

Jsou to jednosložkové tekuté hmoty na bázi metakrylátové pryskyřice, které vytvrzují za nepřístupu vzduchu a při styku s kovem, který působí jako katalyzátor. Tekutý stav umožňuje dokonalý styk s povrchem, kdy kapalina vnikne ve spáse do všech nerovností a následně v nich vytvrdne.

Pevnost spoje se tím ještě zvýší. Tyto vynikající vlastnosti předurčují použití těchto látek ke spojování a těsnění spojů kov na kov.

Anaerobní lepidla jsou trvale odolná vibracím, dynamickému namáhání, tlakům, teplotám a většině chemických látek.

Ve vztahu k aktivaci anaerobních lepidel při styku s kovovými povrchy rozeznáváme pasivní a aktivní materiály.

Pasivní materiály

- nerezocel • cín
- nikl • zinek • hliník
- chromátové povrchy
- anodicky upravené povrchy
- umělé hmoty • keramika

AKTIVÁTORY Z tabulky vyplývá, že pasivní materiály zcela nebo nedostatečně aktivují polymerizaci a tím znemožňují nebo značně prodlužují vytvrzení lepidel. Zde si můžeme vypomoci aktivátorem AC 64. Účinkem chemické látky se změní pasivní povrch na aktivní. Aktivátor se nanáší na jednu nebo obě strany spoje podle druhu materiálu a to vždy jen na pasivní povrch, nikdy na aktivní materiál.

DRUHY POUŽITÍ

- Zajišťování a těsnění šroubových spojů.
- Těsnění a zajišťování trubkových závitů.
- Upevňování válcových spojů.
- Těsnění dělicích rovin strojů, zařízení a přírubové těsnění.
- Impregnace odlítků.

VÝHODY POUŽITÍ

Jednoduché použití
Dobrá odolnost dynamickému namáhání
Vysoká pevnost na střih
Ekonomické - lepený povrch nemusí být jemně opracován
Rychle vytvrzující (na aktivních materiálech)
Odpadá skladování pevných těsnění
Vysoká odolnost proti teplotám (+ 230° C)
Minimalizace provozních poruch
Lepí a zároveň těsní
Snížení výrobních nákladů
Zrychlení výroby
Výborná odolnost proti vibracím

OBLASTI POUŽITÍ

Opřevárenství - údržba
Výroba motorů a převodových soustrojí
Strojírenský průmysl - výroba
Železniční stroje a zařízení
Hydraulické rozvodny - vzduchotechnika
Energetika
Automobilový průmysl
Elektrotechnika a elektronika

Anaerobní LEPIDLA

a tmely

*zajišťují
upevňují
utěsňují
impregnují*



HF market s.r.o.
Plešnice 25, 330 33 Město Touškov
Tel.: 377 279 255
Fax: 377 279 260
E-mail: hfmarket@hfmarket.cz
www.hfmarket.cz



ZAJIŠŤOVÁNÍ ŠROUBOVÝCH SPOJŮ

Použití

IA 101

Nízká pevnost. Určen pro menší rozměry šroubů a matic, které je možno lehce demontovat. Je vhodný pro spoje, které se často rozebírají. Doporučeno pro M12 - M36.

IA 103

Střední pevnost, rychlé vytvrzení. Manipulační pevnost do několika minut. Demontovatelný ručním nářadím. Konzervační olej tolerující univerzální produkt pro všeobecné použití ve výrobě a opravárenství při zajišťování šroubových spojů. Doporučeno M5 - M12.

IA 105

Vysoká pevnost zajištění pro šroubové spoje na strojních zařízeních, které se za normálních okolností nemusejí rozebírat. Vytváří obtížně rozebiratelné spoje. Doporučeno pro M5 - M36.

IA 107

Nízká viskozita s kapilárními vlastnostmi pro impregnaci a utěsnění poréznych odlišit, svárů a mikrotrhlin. Zajišťování a utěsňování šroubových a válcových spojů již smontovaných s vysokou pevností. Doporučeno pro < M5.

Barva	Maximální spára	Viskozita cPs	Moment odtřeni	Teplotní odolnost	Manipulační doba	Konečné vytvrzení
purpurová	0,1 mm	1200 - 5000	8 - 4 N.m	- 55° C + 150° C	3 - 15 min.	24 hod.
modrá	0,1 mm	2000 - 5000	20 - 7 N.m	- 55° C + 150° C	1 - 5 min.	24 hod.
červená	0,15 mm	450 - 550	27 - 35 N.m	- 55° C + 150° C	5 - 15 min.	24 hod.
zelená	0,05 mm	10 - 25	27 - 30 N.m	- 55° C + 150° C	1 - 5 min.	24 hod.



TĚSNĚNÍ TRUBKOVÝCH ZÁVITŮ

Použití

IA 201

Kapalná vysokotlaková těsnění. Nahrazuje pevná těsnění (koudel, telefonové pásky a pod.) na závitech hydraulických trubkových spojů. Odolává vysokým tlakům a hydraulickým kapalinám. Snadná montáž i demontáž. Nevyžaduje velký dotahový moment, šetří spojovací materiál.

IA 203

Univerzální trubkové těsnění. Rychle vytvrzuje, nahrazuje pevná těsnění. Snadná montáž i demontáž spojů. Zabraňuje korozi v závitech. Vysoká vyplňovací schopnost u ručně řezaných závitů. Pro rozvody užitkové vody, kapalin a vzduchu.

Barva	Maximální spára	Viskozita cPs	Tlaková odolnost	Teplotní odolnost	Manipulační doba	Konečné vytvrzení
hnědá	0,15 mm	400 - 600	70 N/mm ²	- 55° C + 150° C	5 - 13 min.	24 hod.
bílá	0,4 mm	350000	70 N/mm ²	- 55° C + 150° C	10 - 30 min.	24 hod.



UPEVNŮVÁNÍ VÁLCOVÝCH DÍLŮ ^{svuvné uložení a lisování}

Použití

IA 303-015

Vysoká pevnost, nízká viskozita. Určen pro malé spáry kde vymezuje vůle při montáži hnacích kol, řemenic, ložisek, setrvačníků a ostatních válcových spojů.

IA 303-03

Vyšší viskozita a maximální pevnost spoje. Umožňuje vymezit větší vůle při montáži ložisek, ozubených kol, řemenic a mnoho dalších válcových spojů. Je ideální pro opravy a repasování převodových mechanismů a strojních zařízení.

IA 305

Vysoká teplotní odolnost rozšiřuje možnosti použití v náročných podmínkách při montáži všech válcových spojů. Pastovitá konzistence umožňuje nanášení v každé pozici, protože produkt nestéká a dokáže vyplnit velké spáry. Je vhodný při spojování lisováním za tepla.

Barva	Maximální spára	Viskozita cPs	Pevnost	Teplotní odolnost	Manipulační doba	Konečné vytvrzení
zelená	0,1 mm	125	21 N/mm ²	- 55° C + 150° C	5 - 30 min.	24 hod.
zelená	0,25 mm	2000	28 N/mm ²	- 55° C + 150° C	10 - 30 min.	24 hod.
zelená	0,4 mm	7000	21 N/mm ²	- 55° C + 230° C	10 - 30 min.	24 hod.



PLOŠNÁ TĚSNĚNÍ PRO PEVNÉ SPOJE

Použití

IA 209

Anaerobní plošné tekuté těsnění vytvrzující v houževnatou hmotu. Speciálně vyunité pro hliníkové plochy, kde vytvrzuje i bez použití primeru. Dokonale těsní i na nerovných, poškozovaných a poškrábaných plochách kde přesně kopíruje povrch. Nahrazuje pevná těsnění na tuhých strojně opracovaných dělicích rovinách strojů a zařízení.

Barva	Maximální spára	Viskozita cPs	Pevnost	Teplotní odolnost	Manipulační doba	Konečné vytvrzení
fialová	0,25 mm bez aktivátoru 1,25 mm s aktivátorem	300000 700000	4 N/mm ²	- 55° C + 150° C	10 - 30 min.	30 min. - 4 hod. s průměrem 4 - 24 hod. bez primeru



PRIMER

Použití

AC 64

Univerzální aktivátor pro anaerobní lepidla a tmely. Urychluje vytvrzení na pasivních materiálech jako je hliník a jeho slitiny, nerezocel, chrom, nikl, zinek a povrchové úpravy např. černění nebo fosfatování. Umožňuje při nízkých teplotách až do +5° C.

Toto je jen malý výběr z našich produktů. Pro další informace o našem širokém sortimentu kontaktujte obchodního zástupce.

